

**Garant****Brocas espirales HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 11,5mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114450 11,5   |
| GTIN              | 4045197019264 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

**Perfiles rectificados:** alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.  
Broca para la producción en serie.

**Núcleo reforzado.**

**Espirales de ranura plana,** brillantes a partir de 3mm, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta tamaño 3,9 mm.

Con afilado forma S a partir de tamaño 4 mm.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Número de filos Z  | 2           |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>                    | 0,1 mm/rev, |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 11,5 mm     |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 94 mm       |
| Tolerancia Ø nominal   | h8          |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 11,5 mm     |
| Longitud total L   | 142 mm      |
| Norma  | DIN 338     |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 76,8 mm     |
| Ángulo de punta  | 130 grados  |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Mango                  | Mango cilíndrico  |
| Recubrimiento          | Sin revestimiento |
| Material de corte      | HSS E             |
| Tipo                   | FS                |
| Refrigeración interior | no                |
| anillo de color        | sin               |
| Tipo de producto       | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 45 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 25 m/min | P          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 25 m/min | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |          |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |          |            |