

**Garant**
**Broca escalonada para agujero roscar HSS 90°, vaporizado, Para rosca: M8**

**Datos de pedido**

Número de pedido	117060 M8
GTIN	4045197035813
Clase de artículo	11C

**Descripción**
**Ejecución:**

**Cuerpo escalonado y avellanado con ranuras de viruta y fajas guía.** Gracias a ello, el perfil de la broca escalonada permanece intacto tras diversos reafilados.

**Aplicación:**

**El taladro para roscar y el avellanado** se llevan a cabo perfectamente alineados **en una operación.**

Para perforaciones de agujeros de roscar según DIN 336 hoja 1 con avellanado de 90° (similar a DIN 69, modelo medio).

Número de dientes Z: 2

Refrigeración interior: no

Ø D<sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h9: 6,8 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8: 9 mm

Altura del escalonado L<sub>1</sub> 1. Nivel: 21 mm

Longitud de la ranura de viruta L<sub>c</sub>: 81 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	81 mm
Para rosca	M8
Ø D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h9	6,8 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8	9 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm

Longitud total L	125 mm
Número de dientes Z	2
Refrigeración interior	no
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel	21 mm
Recubrimiento	vaporizado
Material de corte	HSS
Norma	DIN 8378
Tolerancia Ø nominal	h9
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de hélice	20-30 grados
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Tipo de producto	Broca escalonada

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

