

**Garant**
**Brocas escalonadas HSS-E con escalonado de taladrado largo 90°, Sin revestimiento, para tornillos: M10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	117160 M10
GTIN	4045197036056
Clase de artículo	11C

**Descripción**
**Ejecución:**

**Con escalonado de taladrado largo.**

**Aplicación:**

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 1 forma A, modelo fino.

Para tornillos según ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 y 966).

**Especialmente adecuado para taladros con avellanado simultáneo en el material de perfil.**

Número de filos Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. Nivel con bisel ±0,05: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h9: 20,4 mm

Altura del escalonado L<sub>1</sub> 1. Nivel: 30 mm

Longitud de la ranura de viruta L<sub>c</sub>: 70 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12,5 mm

**Descripción técnica**

Ø D <sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h9	20,4 mm
para tornillos	M10
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	70 mm
Número de filos Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel ±0,05	10,5 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,

Ø de mango D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longitud total L	110 mm
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel	30 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	±0,05
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		