

Garant**Brocas espirales HSS-E H, Sin revestimiento, Ø DC h8: 4,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114470 4,2
GTIN	4045197019400
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Perfiles rectificados: alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

Núcleo reforzado, brillante, longitud de espiral según DIN 1897, longitud total DIN 338.

También para **materiales HARDOX.**

Con afilado forma C.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	22 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	4,2 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	4,2 mm
Longitud total L	75 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	15,7 mm
Ángulo de punta	135 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	H
Refrigeración interior	no
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adecuado	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	5 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		