

**HOLEX****Brocas espirales HSS Laminado con rodillos de precisión N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114020 16     |
| GTIN              | 4045197010582 |
| Clase de artículo | 12B           |

**Descripción****Ejecución:**

**Laminadas con rodillos**, ángulo de la espiral, espesor del alma y aumento del alma normales. Medidas según DIN 338.

Broca espiral resistente con núcleo reforzado y filo transversal pequeño para un inicio de taladrado fácil y centrado exacto del taladrado previsto. **Canales de viruta laminados con precisión.**

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Tam. 14 – 20: Ø vástago 13 mm con 3 superficies de apriete.

**Descripción técnica**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 16 mm       |
| Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | 0,2 mm/rev, |
| Número de filos $Z$                                 | 2           |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 120 mm      |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8          |
| Ø de mango $D_s$                                    | 13 mm       |
| Longitud total $L$                                  | 178 mm      |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 96 mm       |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Ángulo de punta        | 118 grados        |
| Mango                  | Mango cilíndrico  |
| Recubrimiento          | Sin revestimiento |
| Material de corte      | HSS               |
| Tipo                   | N                 |
| Refrigeración interior | no                |
| anillo de color        | sin               |
| Tipo de producto       | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 25 m/min       | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |