

**Garant**
**Broca escalonada corta HSS 180°, TiAlN, para tornillos: M6**

**Datos de pedido**

Número de pedido	117260 M6
GTIN	4045197036254
Clase de artículo	11C

**Descripción**
**Ejecución:**

**Muy estable.** Las **tolerancias de concentricidad estrictas** ajustadas entre el  $\varnothing$  de taladrado y de avellanado garantizan una alineación precisa.

**Aplicación:**

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 2 forma H, J y K, modelo medio.

Para tornillos según DIN 912, 6912 y 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Número de filos Z: 2

$\varnothing$  D<sub>1</sub> 1. Nivel 180° h8: 6,6 mm

$\varnothing$  D<sub>2</sub> 2. Nivel 180° h8: 11 mm

Altura del escalonado L<sub>1</sub> 1. Nivel 180°: 15 mm

Longitud de la ranura de viruta L<sub>c</sub>: 47 mm

Longitud total L: 95 mm

$\varnothing$  de mango D<sub>3</sub>: 11 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
$\varnothing$ D <sub>2</sub> 2. Nivel 180° h8	11 mm
$\varnothing$ D <sub>1</sub> 1. Nivel 180° h8	6,6 mm
para tornillos	M6
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	47 mm
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel 180°	15 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm
Longitud total L	95 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	180 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	56 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	37 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	31 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	31 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

