



Brocas espirales HSS Laminado con rodillos de precisión N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 4,1 mm



Datos de pedido

Número de pedido	114020 4,1
GTIN	4045197009845
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

Laminadas con rodillos, ángulo de la espiral, espesor del alma y aumento del alma normales. Medidas según DIN 338.

Broca espiral resistente con núcleo reforzado y filo transversal pequeño para un inicio de taladrado fácil y centrado exacto del taladrado previsto. **Canales de viruta laminados con precisión.**

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Tam. 14 – 20: Ø vástago 13 mm con 3 superficies de apriete.

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	43 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	4,1 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	4,1 mm
Longitud total L	75 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	36,9 mm

Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		