

Garant
Broca escalonada corta HSS 180°, TiAlN, para tornillos: M10

Datos de pedido

Número de pedido	117260 M10
GTIN	4045197036278
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Muy estable. Las **tolerancias de concentricidad estrictas** ajustadas entre el \varnothing de taladrado y de avellanado garantizan una alineación precisa.

Aplicación:

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 2 forma H, J y K, modelo medio.

Para tornillos según DIN 912, 6912 y 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Número de filos Z: 2

\varnothing D₁ 1. Nivel 180° h8: 11 mm

\varnothing D₂ 2. Nivel 180° h8: 18 mm

Altura del escalonado L₁ 1. Nivel 180°: 23 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c: 62 mm

Longitud total L: 123 mm

\varnothing de mango D₃: 18 mm

Descripción técnica

\varnothing D ₁ 1. Nivel 180° h8	11 mm
\varnothing D ₂ 2. Nivel 180° h8	18 mm
para tornillos	M10
Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel 180°	23 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	62 mm

Ø de mango D _s	18 mm
Longitud total L	123 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	180 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	56 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	31 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	31 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

