

**Garant****Brocas escalonadas HSS 180°, vaporizado, para tornillos: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	117320 M10
GTIN	4045197036377
Clase de artículo	11C

**Descripción****Ejecución:**

**Cuerpo escalonado y avellanado con ranuras receptoras de viruta y fajas guía propias.**

Gracias a ello, el perfil de la broca escalonada permanece intacto tras diversos reafilados.

**Aplicación:**

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados de cabeza de tornillo forma H, J y K. Modelo medio según DIN 74, hoja 2.

**Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase n.º

**343000-343530.**

**Descripción técnica**

Ø D <sub>2</sub> 2. Nivel 180° h8	18 mm
para tornillos	M10
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel 180°	23 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	130 mm
Número de filos Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1. Nivel 180° h9	11 mm
Longitud total L	228 mm
Cono Morse CM tamaño	2
Recubrimiento	vaporizado

Material de corte	HSS
Norma	DIN 8377
Tolerancia Ø nominal	h9
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	20-30 grados
Mango	Cono Morse
Ángulo de escalonado de avellanado	180 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		