

Garant
Broca espiral HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,6mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114500 4,6 |
| GTIN | 4045197019912 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción
Ejecución:
Aumento del núcleo reforzado.

Con afilado forma C.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$
Descripción técnica

| | |
|--|------------------|
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Ø nominal D _c | 4,6 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 47 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D _s | 4,6 mm |
| Longitud total L | 80 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 40,1 mm |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |

| | |
|------------------------|---------------|
| Material de corte | HSS E |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 37 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 31 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | S |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |