

**Garant****Corona de perforación MD elevado, Ø DC: 39mm****Datos de pedido**

Número de pedido	118400 39
GTIN	4045197036933
Clase de artículo	11C

**Descripción****Ejecución:**

**Corona de perforación y mango de una pieza** (templado), que la hacen sumamente estable y ofrecen concentricidad inmejorable.

**Las placas de corte de metal duro estrechas** con un **ángulo de desprendimiento positivo** y un **ángulo de afilado amplio** ofrecen una potencia de corte favorable con presiones de corte reducidas.

Broca de centrar intercambiable, mango con 3 superficies de apriete.

Ancho de corte de 2 mm para todos los tamaños. Tolerancia Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Medida L: **Tam. ≤ 55 = 35 mm / tam. 60 = 60 mm.**

**Aplicación:**

Para utilizar en máquinas estacionarias. Muy adecuado para plásticos reforzados con fibras (PRFV y PRFC).

Para materiales planos de hasta un máximo 4 mm de grosor y tubos de hasta 4 mm de espesor de pared.

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	39 mm
Ø de mango	10 mm
Longitud L	35 mm
Ejecución	elevado
Material de corte	MD
Norma	Norma de fábrica

Mango	Mango de tres superficies de apriete
Tolerancia del Ø	-0,05 / 0,1 mm
anillo de color	sin
Tipo de producto	Sierra de corona

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado	80 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		