

Garant**Broca espiral HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 10,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114550 10,5 |
| GTIN | 4045197021526 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Para **resistencia al calor extremadamente elevada, muy resistente** gracias al **núcleo estable**.
Con afilado forma C.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

| | |
|--|------------------|
| Ø nominal D _c | 10,5 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,09 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 87 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D _s | 10,5 mm |
| Longitud total L | 133 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 71,3 mm |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |

| | |
|------------------------|---------------|
| Material de corte | HSS Co 8 |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 37 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 31 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | S |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |