

**Garant****Fresa hueca MD Profundidad de corte 30 mm, TiAlN, Ø DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	118780 16
GTIN	4045197514622
Clase de artículo	11F

**Descripción****Ejecución:**

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimizada. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø **19 mm**.

**MD con recubrimiento TiAlN especial:** largas duraciones y capacidad de corte excelente.

**Aplicación:**

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

**Suministro:**

**Sin** espiga de expulsión.

**Nota:**

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	16 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MD
Norma	Norma de fábrica
anillo de color	sin

Tipo de producto

Sierra de corona

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	75 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
GG	adecuado	20 m/min	K
GGG	adecuado	15 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		