

**Corona hueca HSS Profundidad de corte 55 mm, TiAlN, Ø DC: 25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	118820 25
GTIN	4045197038067
Clase de artículo	12D

**Descripción****Ejecución:**

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimiza. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø **19 mm**.

**HSS con recubrimiento de TiAlN especial** para propiedades de corte mejoradas (evitación de aporte de material).

**Aplicación:**

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

**Suministro:**

**Sin** espiga de expulsión.

**Nota:**

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	25 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
anillo de color	sin

Tipo de producto

Sierra de corona

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	M
GG	adecuado	16 m/min	K
GGG	adecuado	19 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		