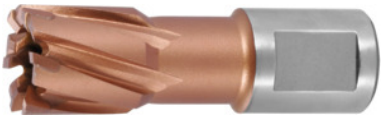
Garant

Fresa hueca MD Profundidad de corte 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 22mm



Datos de pedido

Número de pedido	118780 22
GTIN	4045197514684
Clase de artículo	11F

Descripción

Ejecución:
Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimiza. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento ∅ **19 mm.**
MD con recubrimiento TiAlN especial: largas duraciones y capacidad de corte excelente.
Aplicación:
En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.
Suministro:
Sin espiga de expulsión.
Nota:
Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.° 084210).

Descripción técnica

∅ nominal D_C	22 mm
∅ de mango	19 mm
Profundidad de corte	30 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MD

Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango Weldon
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de corona

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	75 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	20 m/min	M
GG	adecuado	20 m/min	K
GGG	adecuado	15 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		