

**Corona hueca HSS Profundidad de corte 55 mm, TiAlN, Ø DC: 16mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 118820 16 |
| GTIN | 4045197037992 |
| Clase de artículo | 12D |

Descripción**Ejecución:**

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimiza. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø **19 mm**.

HSS con recubrimiento de TiAlN especial para propiedades de corte mejoradas (evitación de aporte de material).

Aplicación:

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

Suministro:

Sin espiga de expulsión.

Nota:

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|------------------|
| Ø nominal D _c | 16 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS |
| Norma | Norma de fábrica |
| anillo de color | sin |

Tipo de producto

Sierra de corona

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 70 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 70 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |
| GG | adecuado | 16 m/min | K |
| GGG | adecuado | 19 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |