

Garant**Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 3,1****Datos de pedido**

Número de pedido	114150 3,1
GTIN	4045197012753
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Perfiles rectificadas: broca espiral con alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.

A partir de Ø 2,4 mm, vaporizados.

Con afilado forma C a partir de tamaño 4 mm.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Tam. 16 – 20: Brocas con Ø de vástago 16 mm.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L _c	36 mm
Ø nominal D _c	3,1 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D _s	3,1 mm
Longitud total L	65 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	31,4 mm
Ángulo de punta	118 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		