

**Garant****Broca de centrar MDI A, Sin revestimiento, Ø DC k13: 3,15mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121000 3,15
GTIN	4045197038371
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

De una barra redonda de metal duro integral. Ranurada en espiral.

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,15 mm
Para Ø de pieza de trabajo	30 – 40 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	50 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k13
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h6

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
CuZn	adecuado	160 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		