



## Fresa hueca MD Profundidad de corte 35 mm, Ø DC: 52mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 119000 52     |
| GTIN              | 4014586240398 |
| Clase de artículo | 03G           |

### Descripción

#### Ejecución:

Barrenas sacanúcleos **de metal duro de alto rendimiento** con asiento QuickIN.

**Longitud total: 77 mm** en todos los tamaños de barrena.

#### Idóneo para:

Sistema de cambio rápido para un cambio de herramienta inmediato y sin llaves.

Adecuado para perforadoras por corona FEIN, con adaptador incluso para otros productos. La barrena sacanúcleos mecaniza sólo un anillo de material por arranque de viruta, con lo que se ahorra aprox. un 40 % – 60 % de tiempo.

#### Suministro:

**Sin** espiga de centrado.

#### Nota:

Taladros con base magnética FEIN, ver n.º 076520 / 076524/ 076526 grupo 0 – suministros para talleres.

Al utilizar la fresa de corona 119010 y 119000 se necesita el pasador de centrado 119019.

### Descripción técnica

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 52 mm            |
| Material de corte        | MD               |
| anillo de color          | sin              |
| Tipo de producto         | Sierra de corona |

### Datos de usuario

|                                | <b>Uso</b>                 | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Aluminio > 10 % Si             | adecuado con restricciones |                      |                   |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                      |                   |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                      |                   |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                      |                   |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                      |                   |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   |                      |                   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   |                      |                   |
| GG(G)                          | adecuado                   |                      |                   |
| CuZn                           | adecuado                   |                      |                   |
| Uni                            | adecuado                   |                      |                   |
| Aceite                         | adecuado                   |                      |                   |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                      |                   |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |                      |                   |
| seco                           | adecuado                   |                      |                   |