

Garant**Broca de centrar MDI A, Sin revestimiento, Ø DC k13: 1,25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121000 1,25
GTIN	4045197038333
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

De una barra redonda de metal duro integral. Ranurada en espiral.

Descripción técnica

Para Ø de pieza de trabajo	8 – 10 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,02 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	1,25 mm
Ø de mango D _s	3,15 mm
Longitud total L	31,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k13
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h6

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	25 m/min	S
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
CuZn	adecuado	160 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		