

Garant**Broca de centrar HSS-E A con superficie, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111200 4
GTIN	4045197000392
Clase de artículo	11A

Descripción**Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Tolerancia de mango	h7
Ø nominal D _c	4 mm
s – 0,1	8,4 mm
Para Ø de pieza de trabajo	40 – 63 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	55 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados

Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		