


Broca d/cent. HSS A, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 1mm

Datos de pedido

Número de pedido	111005 1
GTIN	4045197255259
Clase de artículo	12A

Descripción
Ejecución:

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm/rev,
Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h7
Ø nominal D _c	1 mm
Para Ø de pieza de trabajo	6 – 8 mm
Ø de mango D _s	3,15 mm
Longitud total L	31,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		