

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste H9, Tipo: 16E1****Datos de pedido**

Número de pedido	290407 16E1
GTIN	662600888398
Clase de artículo	29J

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- **En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).**
- **Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.**
- **Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.**
- **Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).**
- **Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.**

Material de corte: HSS

Long. brocha: 394 mm

Ancho de ranura de chaveta: 16 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 4,3 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 50 - 58 mm

Longitud brochado acero: 25 - 150 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 4300 kg

Descripción técnica

Longitud brochado acero	25 - 150 mm
Long. brocha	394 mm
Cantidad de pasos	4
para Ø de taladro según DIN 6885	50 - 58 mm
Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	4300 kg
Anchura del dorso	19,34 mm
Profundidad de ranura de chaveta	4,3 mm
Ancho de ranura de chaveta	16 mm
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		

Accesorios

Calce para brocha de empuje n.º 290405 – 407 Tipo
16-18E1

290410 16-18E1