

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 25F1****Datos de pedido**

Número de pedido	290406 25F1
GTIN	662600888145
Clase de artículo	29J

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- **En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).**
- **Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.**
- **Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.**
- **Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).**
- **Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.**

Material de corte: HSS

Long. brocha: 505 mm

Ancho de ranura de chaveta: 25 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 5,4 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 85 - 95 mm

Longitud brochado acero: 25 - 150 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 8300 kg

Descripción técnica

Cantidad de pasos	5
Long. brocha	505 mm
para Ø de taladro según DIN 6885	85 - 95 mm
Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	8300 kg
Longitud brochado acero	25 - 150 mm
Profundidad de ranura de chaveta	5,4 mm
Ancho de ranura de chaveta	25 mm
Anchura del dorso	25,72 mm
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		

