

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 18E1****Datos de pedido**

Número de pedido	290406 18E1
GTIN	662600888114
Clase de artículo	29J

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).
- Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.
- Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.
- Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).
- Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.

Material de corte: HSS

Long. brocha: 394 mm

Ancho de ranura de chaveta: 18 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 4,4 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 58 - 65 mm

Longitud brochado acero: 25 - 150 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 4800 kg

Descripción técnica

Cantidad de pasos	4
para Ø de taladro según DIN 6885	58 - 65 mm
Long. brocha	394 mm
Profundidad de ranura de chaveta	4,4 mm
Anchura del dorso	19,34 mm
Ancho de ranura de chaveta	18 mm
Longitud brochado acero	25 - 150 mm
Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	4800 kg
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		

Accesorios

Calce para brocha de empuje n.º 290405 – 407 Tipo
16-18E1

290410 16-18E1