

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 6C1****Datos de pedido**

Número de pedido	290406 6C1
GTIN	662600888053
Clase de artículo	29J

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).
- Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.
- Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.
- Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).
- Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.

Material de corte: HSS

Long. brocha: 299 mm

Ancho de ranura de chaveta: 6 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 2,8 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 18 - 22 mm

Longitud brochado acero: 10 - 64 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 1000 kg

Descripción técnica

Anchura del dorso	9,63 mm
Longitud brochado acero	10 - 64 mm
Long. brocha	299 mm
Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	1000 kg
para Ø de taladro según DIN 6885	18 - 22 mm
Ancho de ranura de chaveta	6 mm
Profundidad de ranura de chaveta	2,8 mm
Cantidad de pasos	2
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		

Accesorios

Calce para brocha de empuje n.º 290405 – 407 Tipo 6C1

290410 6C1