

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 8C1****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|--------------|
| Número de pedido | 290406 8C1 |
| GTIN | 662600888060 |
| Clase de artículo | 29J |

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- **En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).**
- **Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.**
- **Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.**
- **Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).**
- **Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.**

Material de corte: HSS

Long. brocha: 299 mm

Ancho de ranura de chaveta: 8 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 3,3 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 22 - 30 mm

Longitud brochado acero: 10 - 64 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 1700 kg

Descripción técnica

| | |
|--|-----------------------|
| Longitud brochado acero | 10 - 64 mm |
| para Ø de taladro según DIN 6885 | 22 - 30 mm |
| Anchura del dorso | 9,63 mm |
| Profundidad de ranura de chaveta | 3,3 mm |
| Cantidad de pasos | 3 |
| Long. brocha | 299 mm |
| Ancho de ranura de chaveta | 8 mm |
| Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima | 1700 kg |
| Material de corte | HSS |
| Tipo de producto | Herramienta de empuje |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | | |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | | |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Grafito, PRFV, CFRP | adecuado con restricciones | | |
| Aceite | adecuado | | |

Accesorios

Calce para brocha de empuje n.º 290405 – 407 Tipo 8C1

290410 8C1