

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste H9, Tipo: 2A****Datos de pedido**

Número de pedido	290407 2A
GTIN	662600888206
Clase de artículo	29J

Descripción**Aplicación:**

Para fabricar chaveteros según DIN 6885.

Suministro:

Brocha incluye los calces necesarios.

Nota:

- **En materiales más resistentes, aumentar la cantidad de pasos o incorporar brochas especiales (a petición).**
- **Tras el primer y segundo de tres pasos, levantar un poco el empujador de presión: la brocha se endereza sola.**
- **Brochas revestidas y brochas en pulgadas suministrables a petición.**
- **Encontrará PRENSAS DE EMPUJE en el volumen 2 (Herramientas de mano y de medición).**
- **Tam. 28, 32 y 36 suministrables a corto plazo a petición.**

Material de corte: HSS

Long. brocha: 127 mm

Ancho de ranura de chaveta: 2 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 1 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 6 - 8 mm

Longitud brochado acero: 6 - 30 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 350 kg

Descripción técnica

Cantidad de pasos	1
Ancho de ranura de chaveta	2 mm
Longitud brochado acero	6 - 30 mm
para Ø de taladro según DIN 6885	6 - 8 mm
Anchura del dorso	3,25 mm
Long. brocha	127 mm
Profundidad de ranura de chaveta	1 mm
Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	350 kg
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		

