


Broca d/cent. HSS A, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	111005 10
GTIN	4045197255358
Clase de artículo	12A

Descripción
Ejecución:

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Descripción técnica

Ø nominal D_c	10 mm
Tolerancia de mango	h7
Número de filos Z	2
Para Ø de pieza de trabajo	> 250 mm
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Ø de mango D_s	25 mm
Longitud total L	100 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		