

Garant**Broca de centrar HSS-E A, TiAlN, Ø nominal DC k12: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111100 2
GTIN	4045197000323
Clase de artículo	11A

Descripción**Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm/rev,
Para Ø de pieza de trabajo	15 – 20 mm
Ø nominal D _c	2 mm
Tolerancia de mango	h7
Número de filos Z	2
Ø de mango D _s	5 mm
Longitud total L	40 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	5 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		