



Llave dinamométrica surtido Click-Torque C 3 Set 1, Par de giro máximo: 200Nm



Datos de pedido

Número de pedido	656300 200
GTIN	4013288204691
Clase de artículo	63F

Descripción

Ejecución:

Llave dinamométrica muy robusta de un brazo (accionamiento cuadrado 1/2 pulgada) con mango ergonómico de 2 componentes y carraca reversible para el ajuste y la fijación sencillos del valor especificado. Señal de disparo claramente audible y perceptible al alcanzar el par de apriete ajustado gracias al mecanismo de disparo robusto. Ajuste y fijación sencillos del par de apriete deseado, con sistema de lectura con escala principal y de precisión. Para el apriete a la derecha.

Unidad de medida: Nm, lbfft.

Precisión:

Comprobado según DIN EN ISO 6789.

Datos de aplicación:

Legenda para dibujo y fórmula:

l_1 = longitud de la palanca sin herramienta insertable

l_2 = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

l_3 = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

l_4 = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

T_1 = par de giro a ajustar

T_2 = par de giro prescrito

Contenido:

Insertos para llaves de vaso de 6 caras: 1 ud. de cada 10; 13; 17; 19 mm

Vasos de punta de 6 caras: 1 ud. de cada 6; 8; 10 mm

Vasos de punta para Torx®: 1 ud. de cada TX30; TX40; TX45; TX50

Prolongación: 1 ud. 125 mm

Llave dinamométrica Click-Torque C 3: 1 ud. 40; 200 Nm

Almacenamiento en: Caja textil

Descripción técnica

Par máximo	200 cNm
Intervalo de par	40 - 200 Nm
Graduación de la escala 1 marca de graduación =	100 cNm
Intervalo de ancho de llave hexagonal	6-10 mm
Intervalo de ancho de llave de vaso hexagonal	10-19 mm
Perfil de salida	Destornillador de 6 caras
Perfil de salida	Llave de vaso hexagonal
Perfil de salida	Destornillador para tornillos TORX®
Calibración	O1
Cuadrado de accionamiento	1/2 pul
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Técnica de medición	mecánico
Precisión de medición par de giro	±3 %
Dirección de apriete	Apriete a la derecha
Lectura conmutable	lbfft
Lectura conmutable	lbfft
Datos protocolables	no
Forma de conexión	Cuadrado de accionamiento (carraca)
Posibilidad de regulación valor de disparo	regulable
Ajuste del valor de disparo	con escala regulable

Principio de disparo	Activación mecánica de recorrido corto
Respuesta	activadora
Display	analógico
Longitud total L	510 mm
Procedimiento de medición	Par de giro
Norma	DIN EN ISO 6789
Serie	Click-Torque
Graduación de la escala 1 marca de graduación =	1 Nm
Intervalo de par	30 - 146 lbfft
Quality Dress	Click-Torque C 3 Set 1
Par de giro ajustado fijo	no
Tipo de producto	atornillador dinamométrico

Servicios

Calibración DAkkSLlave dinamométrica Par de giro máximo 1000 Nm	020020 1000
CalibraciónLlave dinamométrica Par máximo 400 Nm	020010 400