

**Garant****Broca de centrar HSS R, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 1,6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 111350 1,6    |
| GTIN              | 4045197000637 |
| Clase de artículo | 11A           |

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Brocas de centrar semiesféricas forma R:

- **Gracias a la parte semiesférica, la transición de la parte taladrada a la avellanada no está afilada como en la forma A; de este modo el peligro de rotura es más reducido.**
- **En caso de desviación del ángulo, la superficie de deslizamiento en forma de anillo evita en la punta que la pieza de trabajo sólo se apoye en el canto exterior o interior. Incluso en puntas escalonadas se da un buen posicionamiento.**

**Descripción técnica**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Ø nominal $D_c$                            | 1,6 mm            |
| Avance $f$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/rev,      |
| Para Ø de pieza de trabajo                 | 10 – 15 mm        |
| Tolerancia de mango                        | h7                |
| Número de filos $Z$                        | 2                 |
| Ø de mango $D_s$                           | 4 mm              |
| Longitud total $L$                         | 35,5 mm           |
| Recubrimiento                              | Sin revestimiento |
| Material de corte                          | HSS               |
| Norma                                      | DIN 333           |
| Tipo                                       | R                 |

|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| Tolerancia Ø nominal           | k12                     |
| Ángulo de avellanado con radio | 60 grados               |
| Sentido del corte              | derecha                 |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h7 |
| Refrigeración interior         | no                      |
| anillo de color                | sin                     |
| Tipo de producto               | Broca de puntear        |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 45 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 10 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 8 m/min        | P          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 80 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |