

**Garant****Broca de centrar HSS-E A, TiAlN, Ø nominal DC k12: 3,15mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111100 3,15
GTIN	4045197000347
Clase de artículo	11A

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Para Ø de pieza de trabajo	30 – 40 mm
Tolerancia de mango	h7
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,15 mm
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	50 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		