

**Garant****Broca de centrar HSS-E R con superficie, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111450 5
GTIN	4045197000750
Clase de artículo	11A

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Características de la broca semiesférica de centrar forma R: ver n.º 111350.

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/rev,
s – 0,1	10,95 mm
Tolerancia de mango	h7
Para Ø de pieza de trabajo	63 – 100 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longitud total L	63 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 333
Tipo	R
Tolerancia Ø nominal	k12

Ángulo de avellanado con radio	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		