

**Broca d/cent. HSS A, Sin revestimiento, Ø nominal DC k12: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111005 4
GTIN	4045197255310
Clase de artículo	12A

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	4 mm
Tolerancia de mango	h7
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Número de filos Z	2
Para Ø de pieza de trabajo	40 – 63 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud total L	56 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	P
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		