

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, MF: M19X0,5****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 130000 M19X0,5 |
| GTIN              | 4045197998699  |
| Clase de artículo | 10N            |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Material de corte             | HSS E      |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 16 mm      |
| Ø de rosca                    | 19 mm      |
| Número de ranuras de sujeción | 3          |
| Ø de agujero para roscar      | 18,5 mm    |
| Número de filos Z             | 3          |
| Longitud total L              | 140 mm     |
| Profundidad de rosca          | 57 mm      |
| Clase de tolerancia           | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia           | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia           | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia           | 6H +0,05   |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX   |
| Clase de tolerancia            | 7H   |
| Clase de tolerancia            | 7HX  |
| Clase de tolerancia            | 7G   |
| Clase de tolerancia            | 7GX  |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20   |
| Paso de rosca                  | 0,5 mm   |
| Norma                          | DIN 376  |
| Vástago cuadrado □             | 12 mm  |
| Tipo de rosca                  | MF   |
| Tamaño de rosca                | M19×0,5  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |