

Garant**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, MF: M50X0,35****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 130000 M50X0,35 |
| GTIN | 4045197000828 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Descripción técnica

| | |
|---------------------|------------|
| Norma | DIN 376 |
| Longitud total L | 250 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05 |
| Clase de tolerancia | ISO 3 6G |
| Clase de tolerancia | ISO 3X 6GX |
| Clase de tolerancia | 7H |
| Clase de tolerancia | 7HX |
| Clase de tolerancia | 7G |
| Clase de tolerancia | 7GX |

| | |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia | 6H +0,10 |
| Clase de tolerancia | 6H +0,20 |
| Ø de agujero para roscar | 49,65 mm |
| Profundidad de rosca | 150 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Ø de rosca | 50 mm |
| Vástago cuadrado □ | 32 mm |
| Paso de rosca | 0,35 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Ø de mango D _s | 40 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M50×0,35 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |