

**Garant****Brocas de punta CN MDI 90° espiralizado, Sin revestimiento, Ø DC h6: 2mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	121020 2
GTIN	4045197038418
Clase de artículo	11E

## Descripción

### Ejecución:

**Rectificado entre puntas** exactamente centrado. **Inicio de taladrado fácil** y **gran exactitud de forma** de la punta de centrado. Estable gracias a las ranuras receptoras de viruta cortas.  
**≥ Ø 6 mm con superficie de amarre HB.**

### Aplicación:

Con ángulo de punta de **90°** para taladrar y avellanar simultáneamente si le sucede una broca espiral con un diámetro reducido.

### Nota:

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

## Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	6 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2 mm
Longitud total L	32 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta	90 grados
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de centrar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		