

Garant
Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 9,6

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114150 9,6 |
| GTIN | 4045197013453 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción
Ejecución:

Perfiles rectificadas: broca espiral con alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.

A partir de Ø 2,4 mm, vaporizados.

Con afilado forma C a partir de tamaño 4 mm.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Tam. 16 – 20: Brocas con Ø de vástago 16 mm.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------|
| Ø nominal D_c | 9,6 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,1 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 87 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 9,6 mm |
| Longitud total L | 133 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 72,6 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 25 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 80 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |