

**Garant****Broca de centrar MDI A, TiAlN, Ø DC k13: 1,25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121001 1,25
GTIN	4045197594587
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

De una barra redonda de metal duro integral. Ranurada en espiral.  
Para materiales hasta **62 HRC**.

**Descripción técnica**

Para Ø de pieza de trabajo	8 – 10 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rev,
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,25 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	3,15 mm
Longitud total L	31,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k13
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha

Mango	Mango cilíndrico con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	20 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	15 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	10 m/min	H
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		