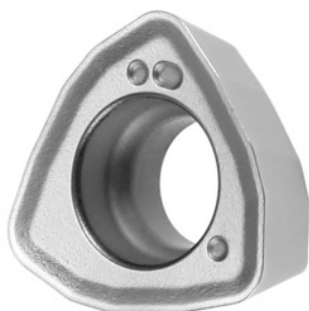


Garant**XOMT060310ZZER, HB4420, Tipo: S****Datos de pedido**

Número de pedido	212852 S
GTIN	4045197625731
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 2 mm

Avance f_z por diente: 0,4 mm

Grosor plaquita S: 3.18 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,4 mm
Tipo	S
Radio angular	1 mm
Grosor plaquita S	3.18 mm
Código ISO plaquita de corte	XOMT060310ZZER
Clase	HB4420
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,6 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Número de cambios/cortes	3
Recubrimiento	PVD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		