

Garant**XDMT090416ZDER, HB4420, Tipo: S**

Datos de pedido

Número de pedido	212883 S
GTIN	4045197625847
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,45 mm
Tipo	S
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	4.76 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT090416ZDER
Clase	HB4420
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,7 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Recubrimiento	PVD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		