Garant

XDMT120516ZDER, HB4420, Tipo: S

Datos de pedido

Número de pedido	212897 S
GTIN	4045197625854
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores aproximados de aplicación para a_e = 0,5...1×D / $a_{p\ máx.}$

Descripción técnica

Tipo	S
Avance f_z por diente	0,5 mm
Radio angular	1,6 mm
Grosor plaquita S	5.56 mm
Código ISO plaquita de corte	XDMT120516ZDER
Clase	HB4420
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p\ máx.}$	0,9 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	2 mm

Radio de programación para $a_{p\ máx.}$	3 mm
Número de cambios/cortes	3
Recubrimiento	PVD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		