

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.0-80****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.0-80
GTIN	4062406000080
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 80

Ø de rosca: 1,524 mm

Longitud total L: 40 mm

Ø de mango D_s: 2,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,25 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	1,524 mm
Ø de mango D _s	2,5 mm
Pasos por pulgada	80
Número de filos Z	2
Longitud total L	40 mm
Norma	DIN 371
Ø de agujero para roscar	1,25 mm

Vástago cuadrado □	2,1 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,318 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Profundidad de rosca	3,81 mm
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	0-80 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar