

Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M37X1



Datos de pedido

Número de pedido	130001 M37X1
GTIN	4062406002916
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm Longitud total L: 200 mm Ø de mango D₅: 32 mm Vástago cuadrado □: 24 mm Ø de agujero para roscar: 36 mm

Descripción técnica

Longitud total L	200 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Ø de mango D _s	32 mm

Ø de rosca	37 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Clase de tolerancia	6H +0,20
Vástago cuadrado □	24 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	36 mm
Profundidad de rosca	111 mm
Paso de rosca	1 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M37×1
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta $3 \times D$ en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda



Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar