

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, MF: M19X2**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130005 M19X2
GTIN	4062406005108
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 16 mm

Vástago cuadrado □: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	57 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Clase de tolerancia	6H +0,20
Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	19 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	17 mm
Longitud total L	140 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M19×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional

anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar