

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, MF: M2X0,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130005 M2X0,25
GTIN	4062406003937
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	45 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX

Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Clase de tolerancia	6H +0,20
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	6 mm
Ø de rosca	2 mm
Ø de agujero para roscar	1,75 mm
Paso de rosca	0,25 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M2×0,25
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar