

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, MF: M40X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130005 M40X2
GTIN	4062406006730
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 38 mm

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Ø de rosca	40 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	38 mm
Paso de rosca	2 mm
Profundidad de rosca	120 mm

Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Clase de tolerancia	6H +0,20
Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	24 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Longitud total L	200 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M40×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional

anillo de color

sin

Tipo de producto

Macho para roscar