

# Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, MF: M42X4



# Datos de pedido

Número de pedido	130005 M42X4
GTIN	4062406006853
Clase de artículo	10N

# Descripción

### Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 4 mm Longitud total L: 200 mm Ø de mango D₅: 32 mm Vástago cuadrado □: 24 mm Ø de agujero para roscar: 38 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	42 mm
Norma	DIN 376
Longitud total L	200 mm
Vástago cuadrado □	24 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	38 mm

Clase de tolerancia       ISO 1 4H         Clase de tolerancia       ISO 2 6H         Clase de tolerancia       ISO 2 6H         Clase de tolerancia       ISO 2 6HX         Clase de tolerancia       6H +0,05         Clase de tolerancia       6H +0,20         Clase de tolerancia       ISO 3 6G         Clase de tolerancia       ISO 3 X 6GX         Clase de tolerancia       7H         Clase de tolerancia       7G         Clase de tolerancia       7GX         Clase de tolerancia       7GX         Clase de tolerancia       6H +0,10         Profundidad de rosca       126 mm         Paso de rosca       4 mm         Material de corte       HSS E         Número de ranuras de sujeción       4         Ø de mango D,       32 mm         Tipo de rosca       MF         Tamaño de rosca       M42×4         Recubrimiento       TiN         Angulo de flanco       60 grados         Norma rosca       DIN 13         Forma del corte previo       B         Mango       Mango cilíndrico con h9         Refrigeración interior       no         Empleo con tipo de perforación       hasta 3 × D en agujero pasant		
Clase de tolerancia THX Clase de tolerancia TGX THX Clase de tolerancia TIN THX THY TIN THY	Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia Clase	Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia TH  Clase de tolerancia 7H  Clase de tolerancia 7G  Clase de tolerancia 7G  Clase de tolerancia 7G  Clase de tolerancia 7G  Clase de tolerancia 7GX  Clase de tolerancia 7H  Tipo de rosca 126 mm  Marm  Marm  Material de corte 126 mm  Marm  Marm  Material de corte 1100 de flanco 1100 mm  Marma of de rosca 126 mm  Marma  Tipo de perforación 100 marma roscar a máquina, 1100 de perramienta de roscar 11	Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia THX Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H + 0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca M42×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Lico de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia THX Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H + 0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, 32 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca M42×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte  Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MA2×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco O 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con típo de perforación Sentido del corte  VMacho para rosca a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MSE Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte  derecha Tipo de herramienta de roscar Tipo de herramienta de roscar	Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia 6H + 0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, 32 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca M42×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción 4 Ø de mango D, Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca M42×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar	Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Profundidad de rosca 126 mm Paso de rosca 4 mm Material de corte HSS E Número de ranuras de sujeción Ø de mango D, 32 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MA2×4 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo B Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte  Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia  Profundidad de rosca  126 mm  Paso de rosca  4 mm  Material de corte  HSS E  Número de ranuras de sujeción  Ø de mango D <sub>s</sub> 32 mm  Tipo de rosca  MF  Tamaño de rosca  M42×4  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  60 grados  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  de rescar  Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	7G
Profundidad de rosca  Paso de rosca  4 mm  Material de corte  Número de ranuras de sujeción  Ø de mango Ds  Tipo de rosca  MF  Tamaño de rosca  M42×4  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  60 grados  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Gerecha  Macho para rosca a máquina,	Clase de tolerancia	7GX
Paso de rosca  Material de corte  HSS E  Número de ranuras de sujeción  Ø de mango Ds  Tipo de rosca  MF  Tamaño de rosca  M42×4  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,10
Material de corteHSS ENúmero de ranuras de sujeción4Ø de mango Ds32 mmTipo de roscaMFTamaño de roscaM42×4RecubrimientoTiNÁngulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoBMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 3 × D en agujero pasanteSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina,	Profundidad de rosca	126 mm
Número de ranuras de sujeción       4         Ø de mango D₅       32 mm         Tipo de rosca       MF         Tamaño de rosca       M42×4         Recubrimiento       TiN         Ángulo de flanco       60 grados         Norma rosca       DIN 13         Forma del corte previo       B         Mango       Mango cilíndrico con h9         Refrigeración interior       no         Empleo con tipo de perforación       hasta 3 × D en agujero pasante         Sentido del corte       derecha         Tipo de herramienta de roscar       Macho para roscar a máquina,	Paso de rosca	4 mm
Ø de mango D₅       32 mm         Tipo de rosca       MF         Tamaño de rosca       M42×4         Recubrimiento       TiN         Ángulo de flanco       60 grados         Norma rosca       DIN 13         Forma del corte previo       B         Mango       Mango cilíndrico con h9         Refrigeración interior       no         Empleo con tipo de perforación       hasta 3 × D en agujero pasante         Sentido del corte       derecha         Tipo de herramienta de roscar       Macho para roscar a máquina,	Material de corte	HSS E
Tipo de rosca  MF  Tamaño de rosca  M42×4  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  60 grados  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  hasta 3 × D en agujero pasante  Sentido del corte  de recha  Tipo de herramienta de roscar	Número de ranuras de sujeción	4
Tamaño de rosca  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  60 grados  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Recubrimiento  Ángulo de flanco  Norma rosca  DIN 13  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoBMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 3 × D en agujero pasanteSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina,	Tamaño de rosca	M42×4
Norma rosca  Forma del corte previo  B  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Recubrimiento	TiN
Forma del corte previo  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Ángulo de flanco	60 grados
Mango Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior no  Empleo con tipo de perforación hasta 3 × D en agujero pasante  Sentido del corte derecha  Tipo de herramienta de roscar	Norma rosca	DIN 13
Refrigeración interior no  Empleo con tipo de perforación hasta 3 × D en agujero pasante  Sentido del corte derecha  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Forma del corte previo	В
Empleo con tipo de perforación  hasta 3 × D en agujero pasante  derecha  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha  Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina,	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
lino de perramienta de roscar	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	· ·



anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar