

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
MF: M12X1,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130006 M12X1,75
GTIN	4062406008123
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,25 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Número de filos Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Ø de agujero para roscar	10,25 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H

Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Longitud total L	110 mm
Ø de rosca	12 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	7 mm
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M12×1,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar